

# DATOS DE PRUEBA DE PERMEABILIDAD QUÍMICA

## DEGRADACIÓN

RUPTURA	
Nivel	Tiempo de ruptura
6	Más de 480 minutos
5	Entre 241 y 480 minutos
4	Entre 121 y 240 minutos
3	Entre 61 y 120 minutos
2	Entre 31 y 60 minutos
1	Entre 11 y 30 minutos
0	Entre 1 y 10 minutos

La tasa de permeabilidad se calcula como miligramos por metro cuadrado por minuto

De acuerdo con la norma EN 374 1994

Advertencia: Los resultados que aquí se indican se obtienen en condiciones controladas de laboratorio y solo sirven como guía. El objetivo es ayudar al usuario a seleccionar correctamente el equipo de protección personal. No se simulan las condiciones reales del uso final, y el usuario es responsable de determinar el riesgo y seleccionar la opción de protección adecuada para tal riesgo. El fabricante, el distribuidor y los agentes de ventas no ofrecen ninguna garantía ni responsabilidad implícitas por la información proporcionada con relación a que un producto en particular será adecuado para un uso específico.

## POR PENETRACIÓN

Efectos físicos en un guante y cambio en las propiedades físicas del material de un guante. Ninja® utiliza una prueba interna para esto, que se basa en la porción de los dedos del guante. El dedo medio del guante se corta hasta 50 mm, se pesa con precisión y se coloca en un tubo de prueba con el área de recubrimiento expuesta. Este tubo se sumerge en la sustancia química de prueba por 30 minutos. Transcurrido dicho tiempo, se retira la muestra de la sustancia química, fuera del tubo de ensayo y se vuelve a pesar después de que se ha secado completamente en un horno. El resultado se registra como cambio porcentual del peso, la condición del recubrimiento antes y después del secado y la usabilidad.

Calificación de degradación	Cambio de peso	Resistencia a la punción	Condición posterior al secado
E Excelente	De 0 a 10 %	> 3,4 lbf	Suave
G Bueno	De 11 a 20 %	De 2,2 a 3,4 lbf	Suave
F Razonable	De 21 a 30 %	De 1,1 a 2,2 lbf	Ligeramente duro
P Pobre	Más de 30 %	< 1,1 lbf	Duro
NR No se recomienda			Ruptura
NT No se probó			
G/E	No se ejecutó una prueba de degradación con esta sustancia química. Sin embargo, como el tiempo de ruptura es superior a 480 minutos, se espera que la calificación de degradación sea de BUENA a EXCELENTE.		



N.º de S.	TANQUE DE	PVC		NITRILO	
		Corte de alquimia + corte principal		Nitrachem65	
		Tiempo de ruptura	Nivel	Tiempo de ruptura	Nivel
1	1,2 DICLORO ETANO 76 % + FENOL 24 %			17	1
2	1,2 DICLORO ETANO	11	1	5	0
3	1,2 DICLORO ETANO REINTEGRADO				
4	1,4 DIOXANO	27	1	35	2
5	1-BUTANOL (ALCOHOL BUTÍLICO)	>480	6	>480	6
6	1-PROPANOL (ALCOHOL PROPÍLICO)			>480	6
7	2,6 DIMETIL-4 HEPTANONA	>480	6	>480	6
8	2-NITROPROPANO (95,5 %)	21	1	20	1
9	ACETALDEHÍDO	24	1	24	1
10	ÁCIDO ACÉTICO (glacial)	121	4	167	4
11	ÁCIDO ACÉTICO 25 %				
12	ACETONA	10	0	17	1
13	ACETONITRILO	20	1	22	1
14	ACRILAMIDA (50 %)	>480	6	>480	6
15	ÁCIDO ACRÍLICO	58	2	132	4
16	GAS DE AMONÍACO				
17	FLUORURO DE AMONIO (40 %)	>480	6	>480	6
18	HIDRÓXIDO DE AMONIO (<30 %)	>480	6		
19	HIDRÓXIDO DE AMONIO (35 %)	>480	6	>480	
20	ACETATO DE AMILO			89	3
21	ANILINA	230	4	175	4
22	GRASAS ANIMALES	>480	6	>480	6
23	ÁCIDO DE BATERÍA	>480	6	>480	6
24	BENZALDEHÍDO	66	3	40	2
25	BENCENO	17	1	9	0
26	LÍQUIDO DE FRENOS	>480	6	>480	6
27	BUTOXIPROPANOL	>480	6		
28	BUTOXITRIGLICOL	>480	6	>480	6
29	ACETATO DE BUTILO			43	2
30	SOLVENTE BUTILO CARBITOL (ÉTER MONO BUTÍLICO DE DIETILENGLICOL)	>480	6	>480	6
31	SOLVENTE BUTILO CELLOSOLVE (2-butoxy etanol)	>480	6	>480	6
32	BUTILO ETILENO (1-HEXENO)	>480	6		
33	BUTIRO LACTONA	122	4	110	3
34	TETRACLORURO DE CARBONO	43	2	82	3
35	DISULFURO DE CARBONO	8	0	2	0
36	ACEITE DE RICINO	>480	6		
37	GAS DE CLORO				
38	CLORO BENCENO	16	1	24	1
39	CLOROFORMO	6	0	2	0
40	ÁCIDO CRÓMICO (50 %)	>480	6	>480	6
41	TRÍOXIDO DE CROMO	>480	6	>480	6
42	ÁCIDO CÍTRICO (30 %)	>480	6	>480	6
43	ACEITE DE COCINA	>480	6		
44	ACEITE DE MÁIZ	>480	6		
45	CRESOL	>480	6		

N.º de S.	TANQUE DE	PVC		NITRILO	
		Corte de alquimia + corte principal		Nitrachem65	
		Tiempo de ruptura	Nivel	Tiempo de ruptura	Nivel
46	ÁCIDO CRESÍLICO	>480	6		
47	CICLOHEXANO	56	2	>480	6
48	CICLOHEXANONE			118	3
49	CICLOHEXANOL	>480	6	>480	6
50	DETERGENTE	>480	6		
51	ALCOHOL DE DIACETONA	>480	6	>480	6
52	DIBUTILBENCILFTALATO (D.B.P)	>480	6		
53	DIÉSEL	>480	6	>480	6
54	DI ETANOLAMINA	>480	6	>480	6
55	ÉTER DIETÍLICO (ÉTER ETÍLICO)	9	0	14	1
56	DIETILAMINA	13	1	11	1
57	ÉTER MONOHEXÍLICO DE DIETILENGLICOL (SOLVENTE HEXYL CARBITOL)	>480	6	>480	6
58	ÉTER MONOHEXÍLICO DE DIETILENGLICOL (SOLVENTE METHYL CARBITOL)	>480	6	>480	6
59	DIISOBUTIL CETONA	>480	6	>480	6
60	DIETILFTALATO				
61	SULFATO DE DIMETILO	100	3		
62	DIMETILACETAMIDA			51	2
63	DIMETILSULFÓXIDO				
64	DIMETILFORMAMIDA (DMF)	39	2	37	2
65	DIOCTILFTALATO [DI(2-ETILHEXIL) FTALATO] (D.O.P)	>480	6	>480	6
66	ÉTER N-MONOBUTÍLICO GLICOL DIPROPASOL (SOLVENTE BUTILO DIPROPASOL) (ÉTER N-MONOBUTÍLICO DIPROPILENGLICOL)	>480	6	>480	6
67	ÉTER N-MONOPROPILODIPROPILENGLICOL	>480	6	>480	6
68	EPICLORHIDRINA	18	1	20	1
69	ACEITE DE SOJA EPOXIDADO	>480	6		
70	ETANOLAMINA	>480	6	>480	6
71	ETOXI TRIGLICOL (ÉTER MONOETÍLICO DE TRIETILENGLICOL)	>480	6	>480	6
72	ACETATO DE ETILO	11	1	22	1
73	ALCOHOL ETÍLICO (ETANOL) (90 %)	45	2	72	3
74	ETIL BUTANOL	>480	6	>480	6
75	ETILENGLICOL	>480	6	>480	6
76	ÉTER MONOPROPÍLICO ETILENGLICOL (SOLVENTE PROPYL CELLOSOLVE)	>480	6	>480	6
77	FORMALDEHÍDO (37 %)	>480	6	>480	6
78	ÁCIDO FÓRMICO (90 %)	>480	6	>480	6
79	FURFURAL	65	3	61	3
80	GLICERINA	>480	6		
81	ACEITE DE MANÍ	>480	6		
82	SOLVENTE HEXYL CARBITOL				
83	SOLVENTE HEXYL CELLOSOLVE	>480	6		
84	HIDRATO DE HIDRAZINA (85 %)	>480	6	>480	6
85	ÁCIDO CLORHÍDRICO (10 %)	>480	6	>480	6
86	ÁCIDO CLORHÍDRICO (30 %)	>480	6	>480	6

N.º de S.	TANQUE DE	PVC		NITRILO	
		Corte de alquimia + corte principal		Nitrachem65	
		Tiempo de ruptura	Nivel	Tiempo de ruptura	Nivel
87	ÁCIDO CLORHÍDRICO (37 %)	>480	6		
88	ÁCIDO FLUORHÍDRICO (40 %)				
89	PERÓXIDO DE HIDRÓGENO	>480	6		
90	PERÓXIDO DE HIDRÓGENO (30 %)	>480	6	>480	6
91	HIDROQUINONA	>480	6	>480	6
92	IODURO DE METILO (YODURO DE METILO)				
93	ALCOHOL ISOBUTÍLICO (2-BUTANOL)			>480	6
94	METIL-ISOBUTIL-CETONA (MIBK)			52	2
95	ALCOHOL ISOPROPÍLICO (2-BUTANOL)			>480	6
96	ALCOHOL ISOAMÍLICO			>480	6
97	ISOPARAFINA H				
98	QUEROSENO	>480	6	>480	6
99	QUEROSENO (parafina)				
100	ÁCIDO LÁCTICO (85 %)	>480	6	>480	6
101	ÁCIDO MALEICO	>480	6	>480	6
102	METANOL (ALCOHOL METÍLICO)	36	2	129	4
103	TRIGLICOL METOXI	>480	6	>480	6
104	ACETATO DE METILO				
105	ACRILATO DE METILO				
106	AMINA DE METILO (40 %)	>480	6	>480	6
107	METILETILCETONA (2-BUTANONA) (MEK)			15	1
108	SOLVENTES METHYL CELLOSOLVE				
109	METACRILATO DE METILO			15	1
110	CLORURO DE METILENO (DICLOROMETANO)	9	0	6	0
111	LECHE	>480	6		
112	PRODUCTOS LÁCTEOS (mantequilla, etc.)	>480	6		
113	MONOETANOLAMINA	>480	6	>480	6
114	MORFOLINA				
115	ÁCIDO MURIÁTICO	>480	6	>480	6
116	n, n DIMETILACETAMIDA				
117	n-ALCOHOL AMÍLICO	172	4	397	5
118	NAFTA (SHELLSOL A)	45	2	71	3
119	n-HEPTANO	39	2	0	0
120	n-HEXANO	54	2	>480	6
121	ÁCIDO NÍTRICO (10 %)	>480	6	>480	6
122	ÁCIDO NÍTRICO (23 %)				
123	ÁCIDO NÍTRICO (65 %)			130	4
124	NITROBENCENO	103	3	60	2
125	NITROMETANO				
126	N-METIL-2-PIRROLIDONA	170	4	173	4
127	n-OCTANOL	>480	6	>480	6
128	n-PENTANO				
129	OCTANO (combustible o gasolina)	40	2	246	5
130	PINTURAS A BASE DE ACEITE	>480	6		
131	ÁCIDO OLEICO	>480	6	>480	6

N.º de S.	TANQUE DE	PVC		NITRILO	
		Corte de alquimia + corte principal		Nitrachem65	
		Tiempo de ruptura	Nivel	Tiempo de ruptura	Nivel
132	ACEITE DE OLIVA	>480	6		
133	ÁCIDO ORTOFOSFÓRICO (85 %)	>480	6	>480	6
134	ÁCIDO OXÁLICO	>480	6	>480	6
135	ÁCIDO PALMÍTICO	>480	6	>480	6
136	ACEITE DE PARAFINA	>480	6		
137	ÁCIDO PERCLÓRICO (60 %)	>480	6	>480	6
138	FENOL (76 % EN H <sub>2</sub> O)				
139	FENOL (90 %)	>480	6	>480	6
140	ÁCIDO FTÁLICO DIBUTIL ÉSTER	>480	6	>480	6
141	HIDRÓXIDO POTÁSICO (POTASA CÁUSTICA) (saturado)			>480	6
142	HIDRÓXIDO POTÁSICO (POTASA CÁUSTICA) 40 %			>480	6
143	HIDRÓXIDO POTÁSICO (POTASA CÁUSTICA) 45 %	>480	6	>480	6
144	HIDRÓXIDO POTÁSICO (POTASA CÁUSTICA) 50 %	>480	6	>480	6
145	PROPETAMFOS (SAFROTIN) (50 % EN ROH)	>480	6	>480	6
146	PROPOXI DIETILENGLICOL (SOLVENTE PROPYL CARBITOL) (ÉTER MONOPROPÍLICO DE DIETILENGLICOL)	>480	6	>480	6
147	ACETATO DE PROPILO	17	1	7	0
148	SOLVENTE PROPYL CELLOSOLVE	>480	6		
149	ÉTER MONOBUTÍLICO DE PROPILENGLICOL (SOLVENTE BUTYL PROPASOL)	>480	6		
150	ÉTER DE PETRÓLEO				
151	PIRIDINA			23	1
152	HIDRÓXIDO DE SODIO (SODA CÁUSTICA) (40 %)	>480	6	>480	6
153	HIPOCLORITO DE SODIO (6 A 12 %) (lejía)	>480	6	>480	6
154	ESTIRENO			26	1
155	ÁCIDO SULFÚRICO (50 %)				
156	ÁCIDO SULFÚRICO (30 %)	>480	6		
157	ÁCIDO SULFÚRICO (47 %)	>480	6	>480	6
158	ÁCIDO SULFÚRICO (conc. 96~98%)	160	4	128	4
159	ÁCIDO TÁNICO (65 %)	>480	6	>480	6
160	TERC-BUTILAMINA				
161	TETRACLOROETILENO			78	3
162	TETRAHIDROFURANO	15	1	7	0
163	TOLUENO	16	1	24	1
164	TOLUENO EXTRA PURO				
165	TRICLOROETANO (GENKLENE)				
166	TRICLOROETILENO	5	0		
167	FOSFATO DE TRICRESILO (TCP)	>480	6	>480	6
168	TRITANOLAMINA (TEA)	>480	6	>480	6
169	AGUARRÁS				
170	FOSFATO DE TRIXILENIL (TXP)	>480	6		
171	GASOLINA SIN PLOMO	40	2	246	5
172	XILENO	7	0	60	2